Repintado Automotriz DuPont

DuPont™ ChromaPremier® ChromaLusion® Colors

Description

ChromaPremier® ChromaLusion® es una base color revolucionaria de efecto especial con el alto desempeño y la facilidad de uso que usted espera de ChromaPremier®. Los colores ChromaLusion® son bases color preparadas en fábrica basadas en la tecnología de pigmentación única Mirrometric™. La apariencia del color cambia dramáticamente según en el ángulo de visión, mostrando matices múltiples conforme el observador se mueve alrededor de la superficie pintada.

Información general

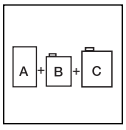
Componentes

Base color ChromaPremier® "F"
Catalizador ChromaPremier® 12305S™
Catalizador Reductor no Penetrante Basemaker® 7155S™
Catalizador Reductor de Baja Temperatura Basemaker® 7160S™
Catalizador Reductor de Media Temperatura Basemaker® 7175S™
Catalizador Reductor de Alta Temperatura Basemaker® 7185S™
Catalizador Reductor de Muy Alta Temperatura Basemaker® 7195S™

	18° C	24° C	29° C	35° C
Aplicación original				
rayas/gráficas	7160S™	7175S™	7185S™	7195S™
Total	7185S™	7185S™	7195S™	7195S™
Reparar de nuevo				
Reparación de pequeñas imperfecciones	7175S™	7175S™	7185S™	7185S™
Reparación de panel	7175S™	7175S™	7185S™	7185S™
Reparación general	7185S™	7185S™	7195S™	7195S™

Recomendaciones para una aplicación exitosa

- *Seleccione un Basemaker® más lento para lograr una aplicación y apariencia mejoradas.*
- *Para sustratos sensibles, utilice un Basemaker® más rápido por ser menos agresivo.*
- Aunque ChromaLusion® es un acabado base color fácil de aplicar, es un acabado específico y debe tratarse de manera adecuada. Los resultados pueden variar dependiendo del técnico, equipo, ambiente de apariencia, etc. Se requiere de un panel de prueba para verificar la apariencia del color y de las manos 3, 4 y 5 de ChromaLusion® sobre el primario. Deben emplearse técnicas de aplicación específicas para asegurar una orientación del pigmento, rendimiento consistente en las áreas de traslape, y apariencia deseada.



Relación de mezcla/viscosidad

Los colores ChromaLusion® **deben catalizarse con el catalizador** ChromaPremier®Mezcle 1 parte de Colores ChromaLusion® con 1 parte de Basemaker®. Mezcle vigorosamente, luego catalícela: agregue 1/2 onza de Catalizador ChromaPremier® 12305S™ a una pinta (0.453 litros) lista para aplicar de base color.

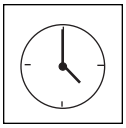
® son marcas registradas y ™ son marcas de E. I. Du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001-2003. E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

DuPont™ ChromaPremier® ChromaLusion® Colors

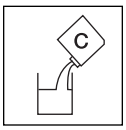
Color LPA	Catalizador ChromaPremier® 12305S™
1 litro	1 onza (32 gramos) (30 ml)
fi litro	fi onza (16 gramos) (15 ml)
⁄ litro	⁄ onza (8 gramos) (7.5 ml)

Viscosidad
15 - 17 segundos en copa Zahn # 2 (DuPont M-222).

Recomendaciones para una aplicación exitosa
- *Use la base color catalizada dentro de 2 horas para un óptimo desempeño.*
- *No use base color catalizada después de un tiempo de vida de 8 horas.*
- *Catalice sólo lo que usted pretenda aplicar.*



Tiempo de vida útil
8 horas.



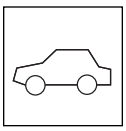
Aditivos

Acelerador:	No se recomienda.
Eliminador de ojo de pescado:	No se recomienda.
Aditivo flexibilizante:	No se recomienda; Ver recomendaciones para una aplicación exitosa.
Retardador:	No se recomienda.

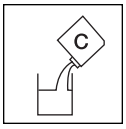
Recomendaciones para una aplicación exitosa
- *Si aparecen ojos de pescado, permita que la base color seque completamente, luego aplique manos resecas de base color para corregir el área afectada.*
- *El uso del Catalizador* ChromaPremier® *12305S™ en la Base color ChromaPremier® es obligatorio. La fi onza recomendada de* ChromaPremier® *12305S™ por pinta (0.453 litros) lista para aplicar de base color proporciona un desempeño óptimo sobre sustratos flexibles. No se requiere ningún otro aditivo.*
- *No agregue acelerador a la base color catalizada. No acelerará el curado y podría dañar las propiedades de la película.*

Entintado
Hasta 5% con colores de mezcla MasterTint® de VOC 6.0 o menos.

Nota: el sobre entintado reducirá el efecto del color ChromaLusion® .

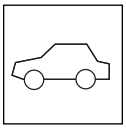


Transparentes
Transparentes ChromaPremier® 72200S™, 72400S™, y 72500S™
Transparentes ChromaClear® 4500S™, 4700S™, G2-4500S™, G2-4700S™, 7500S™, 7600S™, y V-7500S™



Mateantes
No se recomienda usar agentes mateantes en la base color ChromaLusion®.

Aplicación



Sustratos
Promotor de Adherencia entre Capas DuPont 222S™
*Primario Rellenador de Poliuretano DuPont 1141S™/1144S™/1147S™
*Primario Rellenador de Poliuretano DuPont 1141S™/1144S™/1147S™ con Aditivo Flexibilizante Plas-Stick® 4950S™
Sellador Adhesivo Flexibilizante Plas-Stick® 2340S™
*Low VOC Prime 'N Seal® 2710S™/2740S™/2770S™
*Primario Rellenador Ultraproductivo DuPont 4001S™/4004S™/4007S™
*Primario Rellenador Ultraproductivo DuPont 4001S™/4004S™/4007S™ con Aditivo Flexibilizante Plas-Stick® 4150S™
*Primario Rellenador Ultraproductivo DuPont 4904S™
*Primario Rellenador Ultraproductivo DuPont 4904S™ con Aditivo Flexibilizante Plas-Stick® 4950S™

® son marcas registradas y ™ son marcas de E. I. Du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001-2003. E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

DuPont™ ChromaPremier® ChromaLusion® Colors

*Primario Sellador Ultraproductivo DuPont 4910S™/4940S™/4970S™
*Primario Sellador Ultraproductivo DuPont 4910S™/4940S™/4970S™ con Aditivo Flexibilizante Plas-Stick® 4950S™
Sellador ChromaPremier® 42410S™/42440S™/42470S™
Sellador ChromaPremier® 42410S™/42440S™/42470S™ con Aditivo Flexibilizante Plas-Stick® 2350S™
Base color ChromaPremier® 99F™ Black
*Utilice el ValueShade® que se recomienda.

Preparación de superficie

Prepare todas las superficies que se van a repintar usando los sistemas de primarios y procedimientos recomendados. Termine lijando con una lija DA de grano P400 ó P600 ó más finas (en seco o en húmedo).

Recomendaciones para una aplicación exitosa

■ *Para un cubriente y apariencia óptima (3-4 manos a 1.2 - 1.6 milésimas), puede aplicar un fondo de Base color ChromaPremier® 99F™.*
■ *El uso de ValueShade® 5 y 6 puede requerir de manos adicionales para alcanzar un cubriente y apariencia óptimos.*
■ *Para información sobre ValueShade®, vea la sección Procedimientos especiales.*

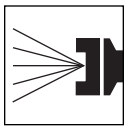
Configuración de la pistola*

Convencional

Alimentación por sifón:	1.4 mm - 1.6 mm (.055" - .063")
Alimentación por gravedad:	1.4 mm - 1.6 mm (.055" - .063")

HVLP

Alimentación por sifón:	1.6 mm - 1.8 mm (.063" - .070")
Alimentación por gravedad:	1.3 mm - 1.6 mm (.051" - .063")



Presión de aire*

Convencional

Alimentación por sifón:	35 - 45 psi en la pistola
Alimentación por gravedad:	35 - 45 psi en la pistola

HVLP

Alimentación por sifón	6 - 8 psi en la boquilla de la pistola
Alimentación por gravedad:	6 - 8 psi en la boquilla de la pistola

* Los ajustes listados cubren el rango usual para varios equipos de aplicación. Para información sobre equipos de fabricantes específicos, vea en el Apéndice la sección titulada "Información sobre el equipo".

Aplicación

Aplique 3 - 5 manos medianas sobre un primario de ChromaPremier®, en el ValueShade™, apropiado, hasta que se logre igualar cubriente y color.

Tiempo de secado y oreo

Oreo entre manos	5-10 minutos
Secado al aire a 21° C:	
Oreo antes de la transparente:	15 - 30 minutos
Oreo antes del franjeo:	30 minutos
Oreo antes de dos tonos:	30 minutos
Tiempo máximo permisible de secado	24 horas
Secado forzado:	*No se recomienda*

Recomendaciones para una aplicación exitosa

Aumente el oreo de la base color a 30 minutos a mayores espesores o con temperaturas más frías.

® son marcas registradas y ™ son marcas de E. I. Du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001-2003. E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

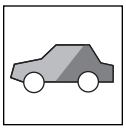
DuPont™ ChromaPremier® ChromaLusion® Colors

Esfumado

Aplique una mano del Promotor de Adherencia entre Capas DuPont 222S™ sobre el área de la reparación completa. Aplique la primera mano de color más allá del área con primario. Aplique la segunda mano abarcando un poco más de la primera y así sucesivamente, permaneciendo dentro del área cubierta por DuPont 222S™. Siga los tiempos de oreo recomendados y aplique luego la transparente sobre el panel entero.

Recomendaciones para una aplicación exitosa

- *Adelgazar cada mano consecutiva funde el color nuevo dentro del anterior.*
- *El uso de un Basemaker® más lento puede mejorar la apariencia del borde esfumado.*
- *Para técnicas de esfumado alternas refiérase a los procedimientos de esfumado de bases color en la sección de procedimientos especiales*
- *Use el Blender de Bases color DuPont ChromaSystem 69301S™ para colores difíciles de esfumar, optimo control de hojuelas así como una mejor humectación de bordes y esfumado.*
- *Refiérase a la hoja de datos técnicos del Blender de Bases color DuPont ChromaSystem 69301S™ en la sección de procedimientos especiales.*

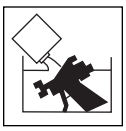


Reparaciones

ChromaLusion® se puede recubrir consigo misma dentro de 24 horas.

Lijado

Colores ChromaLusion® proporciona un acabado suave mate y no se debe lijar. Después del lijado ligero en áreas pequeñas para quitar suciedad se debe aplicar más color antes de la transparente..



Limpieza

Lave el equipo de aplicación tan pronto como sea posible con Thinner Acrílico Dupont.

Propiedades físicas

VOC: 0.7 kg / litro listo para aplicar (máximo)
Rendimiento teórico: 4.3 m2/litro listo para aplicar a 1 milésima
Sólidos en peso: 15.3% listo para aplicar usando 7160S™ y 12305S™.
Sólidos en volumen: 10.9% listo para aplicar usando 7160S™ y 12305S™.
Espesor recomendado de la película seca: 1.2 -2.0 milésimas
Punto de flash: ver MSDS

Áreas con VOC regulados

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas con VOC regulados. Siga las recomendaciones de preparación y manejo indicadas en la carta para productos que cumplen con los VOC en su área.

Seguridad y manejo

USE UN RESPIRADOR DE PRESIÓN POSITIVA (NIOSH TC - 19C), PROTECCIÓN PARA LOS OJOS, GUANTES Y ROPA PROTECTORA MIENTRAS MEZCLA EL CATALIZADOR CON LA PINTURA, DURANTE LA APLICACIÓN Y HASTA QUE TODOS LOS VAPORES Y BRISAS SE HAYAN EXTRAÍDO. SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE USO DEL FABRICANTE DEL RESPIRADOR. LAS PERSONAS CON HISTORIA DE PROBLEMAS PULMONARES O RESPIRATORIOS O DE REACCIÓN ANTERIOR AL ISOCIANATO NO DEBEN USAR O EXPONERSE AL VAPOR O A LA MEZCLA ATOMIZADA. NO PERMITA EL PASO A NADIE SIN LA PROTECCIÓN ADECUADA EN EL ÁREA DE PINTADO.

® son marcas registradas y ™ son marcas de E. I. Du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001-2003. E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.